



FICHA TÉCNICA

MANUAL DE APLICACIÓN DE COMPONENTES FÍSICOS DE SEGURIDAD PARA CERVEZAS EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN MANUAL “APLICACIÓN CFS CERVEZAS - MANUAL”

***SUBDIRECCIÓN NACIONAL DE CUMPLIMIENTO
TRIBUTARIO
Departamento Nacional de Control Tributario
Coordinación de Impuestos Especiales y Reguladores
Marzo - 2017***

FICHA TÉCNICA:

"Manual de aplicación de componentes físicos de seguridad para cervezas en líneas de producción manual"

ÍNDICE Y CONTENIDO

1. OBJETIVO.....	4
2. FORMATO DE ENTREGA DE CFS.....	4
3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y TRANSPORTE.....	5
4. RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO.....	6
5. MANUAL DE APLICACIÓN DE CFS.....	6
<hr/>	
5.1. Posición correcta de los CFS en botellas.....	8
5.2. Proceso de aplicación manual en botellas.....	8
5.3. Proceso de aplicación semi-automática en botellas.....	9
5.4. Posición correcta de los CFS en barril de cerveza, y proceso de aplicación.....	11
5.5. Verificación de la información asociada a los CFS.....	12

FICHA TÉCNICA**MANUAL DE APLICACIÓN DE COMPONENTES FÍSICOS DE SEGURIDAD PARA CERVEZAS
EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN MANUAL**

En el Suplemento del Registro Oficial No. 878 de 10 de noviembre de 2016, se publicó la Resolución No. NAC-DGERCGC16-00000455, en la cual se establece la tasa del SIMAR para el funcionamiento del sistema de identificación, marcación, autenticación, rastreo y trazabilidad fiscal para bebidas alcohólicas, cervezas y cigarrillos de producción nacional; el cual operará a través de la colocación y activación de componentes físicos de seguridad -CFS- en cada producto elaborado en las líneas de producción de los contribuyentes de la tasa del SIMAR.

Se consideran líneas de producción automáticas a aquellas de tipo automático y semiautomático con una proyección anual mayor a 700.000 unidades; mientras que cualquier línea que no cumpla con dichas condiciones es considerada línea de producción manual.

Los componentes físicos de seguridad para el caso de cervezas elaboradas en líneas de producción manual contienen una codificación de alta seguridad única y especializada, y serán visibles y adheridos en sus envases. El tipo de marcación será de forma indirecta en función de lo dispuesto en el artículo 9 de la Resolución No. NAC-DGERCGC16-00000455, y sus reformas.

1. OBJETIVO

Dar a conocer a los contribuyentes de la tasa del SIMAR que fabrican cervezas en líneas de producción manual, la correcta aplicación de los componentes físicos de seguridad -CFS- en los envases de sus productos.

2. FORMATO DE ENTREGA DE CFS

Los CFS se entregarán en rollos empacados en cajas selladas y debidamente identificadas.

A continuación se presentan algunos ejemplos de los posibles tipos de empaque:



Caja con rollos apilados



Espaciador entre rollos



Rollo de 35.000 CFS

3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y TRANSPORTE

Los CFS estarán bajo la responsabilidad del fabricante desde el momento de su recepción de conformidad con las resoluciones emitidas por el Servicio de Rentas Internas. El fabricante será responsable de posibles pérdidas, robos o daños de las mismas.

Con el fin de limitar los riesgos durante el transporte, el almacenamiento y la aplicación de los CFS, se recomienda emplear las siguientes medidas:

- a) No compartir información a terceros acerca de los procesos previstos de recolección, horario, vehículo o personal autorizado.
- b) Informar al personal autorizado al último minuto.
- c) El personal autorizado deberá tener a disposición un teléfono con números de urgencia, número del fabricante y del SRI pre-registrados y estar disponible a ser llamado por el fabricante durante los trayectos y el proceso de recolección.
- d) Evitar que los horarios de recolección de las precintas sean constantes o previsibles.
- e) Elegir una hora y un recorrido con poco tráfico y en zonas seguras de la ciudad.
- f) Utilizar un vehículo discreto con un baúl sin ventanas o acceso externo.
- g) No cargar o descargar el vehículo a plena vista en la calle, preferiblemente debe ser en un recinto interno en origen y destino.

- h) Nunca dejar los CFS sin supervisión hasta que sean almacenados en un área segura.
- i) Alternar con cierta frecuencia las rutas de los traslados.
- j) No realizar múltiples paradas. Los trayectos deben ser directos de ida y vuelta.
- k) Proveer al personal autorizado con seguimiento por GPS, con el fin de permitir al fabricante monitorear el movimiento del mismo durante el proceso de recolección. Existen en el mercado soluciones de seguimiento GPS de bajo costo y efectivas, basadas en teléfonos inteligentes.

Cualquier incidente durante el transporte debe ser inmediatamente reportado a la policía y al SRI a través de la aplicación web que se habilitará al respecto.

4. RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

El contribuyente será responsable del apropiado almacenamiento, uso y aplicación de los CFS de conformidad con las resoluciones emitidas por el Servicio de Rentas Internas; para lo cual se debe tomar en cuenta:

- a) Los CFS deben ser almacenadas en un entorno seguro, limpio, sin exposición directa al sol, seco y con una temperatura y humedad relativas estables (Recomendación: 17°-25°C y 40-65% de humedad relativa).
- b) El área de almacenamiento debe estar libre de humedad, goteras y pestes.
- c) Los CFS deben ser almacenadas bajo llave y el acceso a las mismas debe ser controlado por el fabricante.
- d) Se debe limitar y controlar el número de personas que tienen acceso al almacenamiento de los CFS.
- e) Se debe llevar un registro de los movimientos de los CFS y su control de inventario para seguridad del contribuyente.



Los CFS son importantes para que la producción pueda ser comercializada, por lo que deben ser protegidos por el contribuyente durante el almacenamiento.

5. MANUAL DE APLICACIÓN DE CFS

En este numeral se presenta el proceso de aplicación de los CFS y las posiciones correctas de los componentes sobre botellas de cervezas elaboradas en líneas manuales.

Los CFS están impresos sobre un substrato autoadhesivo y cada uno tiene diámetro de 19mm. Estos serán entregados en rollos:



Ejemplo de rollos de CFS

Es importante indicar que el inicio de ciertos rollos no tiene CFS y es necesario quitar varias vueltas de material para llegar a los CFS.

5.1. Posición correcta de los CFS en botellas

Las siguientes imágenes presentan la posición correcta de aplicación de los CFS en una botella de cerveza elaborada en una línea de producción manual.



Posición correcta
Vista superior



Posición correcta
Vista frontal

El CFS debe estar alineado en el centro de la tapa de la botella, de tal forma que la tapa y círculo del CFS sean concéntricos, y asegurándose que el código alfanumérico esté completamente visible en la cara superior de la tapa.

5.2. Proceso de aplicación manual en botellas

Los CFS están impresos en un sustrato autoadhesivo que permite despegarlos fácilmente para su aplicación manual. Estos deben ser despegados del sustrato con cuidado, empezando desde arriba donde está el borde azul, tal y como se indica en las imágenes siguientes:



Tira de CFS



Dirección Correcta
de despegue



Dirección Correcta
de despegue

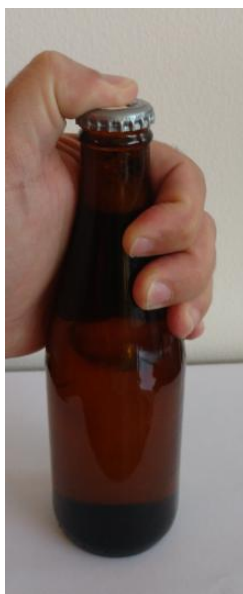
El CFS debe ser aplicado iniciando por alinear el círculo con el CFS en el centro de la tapa de la botella.



Botella sin etiquetar

Posición inicial
Vista superiorPosición inicial
Vista de costado

Finalmente, el operador debe presionar el CFS en la parte superior y en sus brazos para asegurarse que quede firmemente pegada a la botella.



Presión en la parte superior

5.3. Proceso de aplicación semi-automática en botellas

Existe también la posibilidad de aplicar los CFS mediante aplicadores semiautomáticos comercialmente disponibles que utilizan detectores de borde de la etiqueta para aplicar la etiqueta con precisión en la tapa de la botella de cerveza artesanal.



Ejemplo de aplicador de etiqueta autoadhesiva

Para seleccionar un aplicador adecuado, se debe tomar en cuenta las dimensiones de los rollos y de los CFS:

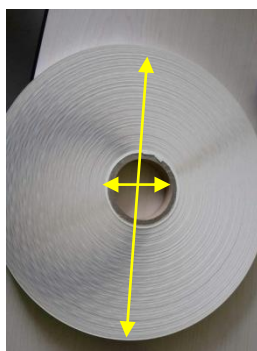


A – 23 mm ± 0,5 mm
B – 3 mm ± 0,5 mm
C – 19 mm ± 0,2 mm

A

B

C



E

Para Rollos de 1000 CFS – D – 115 mm ± 0,5 mm
Para Rollos de 35000 CFS – D – 360 mm ± 0,5 mm
Núcleo – E – 73 mm ± 0,5 mm

D

Las características importantes de los aplicadores son:

- Ancho del rollo (el aplicador debe permitir un ancho entre 20 y 30mm)
- Diámetro del rollo (el aplicador debe permitir un diámetro de alrededor de 100mm)
- Tamaño del núcleo
- La distancia entre las etiquetas es importante para la selección del aplicador.



5.4. Posición correcta de los CFS en barril de cerveza, y proceso de aplicación

Las siguientes imágenes presentan la posición correcta de aplicación de los CFS en un barril de cerveza.

El CFS debe ser aplicado a 40mm del borde externo de la boquilla del barril.



Barril sin etiquetar

Posición inicial
Vista de frente

El operador debe presionar el CFS en la parte superior para asegurarse que quede firmemente pegado al barril.

Este proceso debe realizarse previo a que los barriles ingresen a sus cuartos fríos.

5.5. Verificación de la información asociada a los CFS

Una vez que los CFS se hayan activado a través de la aplicación web, es recomendable verificar que la información relacionada en la plataforma de control sea correcta. La verificación puede ser realizada usando la aplicación móvil “SRI SIMAR®”, una vez los datos se hayan sincronizado correctamente.

Para soportar correctamente la aplicación “SRI SIMAR®” se requiere como mínimo:

- Teléfono inteligente con sistema Operativo superior a Android 4.1 o iOS 8.x.
- Windows Phone 8.1 en adelante.
- Cámara de mínimo 720p o superior con autofocus y flash.
- Procesador de mínimo 1GHz y arquitectura Armeabi-v7u.

Más información sobre el propósito de estos CFS se puede encontrar en el siguiente enlace:

<http://www.sri.gob.ec/web/guest/simar>

La aplicación contiene un tutorial para facilitar su uso. El fabricante deberá verificar que los datos presentados por la aplicación correspondan al producto en el cual fue aplicado el CFS.

En caso de datos erróneos

Cualquier error en los datos presentados deberá ser reportado al SIMAR, incluyendo, la identificación del producto, el código presente en el CFS verificado y la fecha de verificación.